



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA MAŁOPOLSKIEGO

Kraków, dnia 10 kwietnia 2015 r.

Poz. 2212

UCHWAŁA NR IV/33/2015 RADY GMINY BUKOWINA TATRZAŃSKA

z dnia 3 lutego 2015 roku

w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

Na podstawie 18 ust.2 pkt 15, art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j.: Dz.U. 2013 r. poz. 594 z póź. zm.) oraz art. 6 n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu porządku i czystości w gminach (t.j. Dz.U. z 2013 r., poz. 1399 z póź. zm.) Rada Gminy w Bukowinie Tatrzańskiej uchwala się, co następuje:

§ 1. 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie gminy Bukowina Tatrzańska, stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

§ 2. 1. Deklarację o której mowa § 1 właściciele nieruchomości są zobowiązani złożyć osobiście w Urzędzie Gminy Bukowina Tatrzańska lub wysłać pocztą na wskazany w deklaracji adres.

2. Właściciele nieruchomości zobowiązani do złożenia deklaracji w terminie:

1. 14 dni od zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

2. 14 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, zawartych w złożonej uprzednio deklaracji.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Bukowina Tatrzańska.

§ 4. 1. Traci moc uchwała Nr XXVIII/207/2012 Rady Gminy Bukowina Tatrzańska z dnia 12 grudnia 2012 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

2. Traci moc uchwała Nr XXXI/228/2013 z dnia 21 lutego 2013 r. w sprawie zmiany Uchwały Rady Bukowina Tatrzańska z dnia 12 grudnia 2012 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

3. Traci moc uchwała Nr XXXVII/271/2013 z dnia 30 lipca 2013 r. w sprawie zmiany Uchwały Rady Bukowina Tatrzańska z dnia 12 grudnia 2012 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

§ 5. Uchwała wchodzi w życie w terminie 14 dni od jej ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Małopolskiego.

Przewodniczący Rady Gminy
Władysław Piszczyk

Załącznik
do Uchwały Nr IV/33/2015
Rady Gminy Bukowina Tatrzańska
z dnia 3 lutego 2015 roku

Numer ewidencyjny

**DEKLARACJA
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA
PRZEZ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI POŁOŻONEJ
NA OBSZARZE GMINY BUKOWINA TATRZAŃSKA**

Podstawa prawna:	Art. 6 m Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j.Dz. U. z 2013 r. poz. 1399 z późn. zm.)		
Termin składania:	Deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy złożyć w terminie do 30 kwietnia 2015r.		
Miejsce składania deklaracji	Urząd Gminy Bukowina Tatrzańska, ul. Długa 144, 34-530 Bukowina Tatrzańska		
ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI			
1. WÓJT GMINY BUKOWINA TATRZAŃSKA			
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI			
2. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)			
☐ Deklaracja składana pierwszy raz – opłata od miesiąca - roku ☐ Nowa deklaracja składana w terminie 14 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana będąca podstawą ustalenia należnej wysokości opłaty danych zawartych w uprzednio złożonej deklaracji. Opłata od miesiąca - roku Dotyczy: ☐ zmiany liczby osób zamieszkujących ☐ sposobu gromadzenia i oddawania odpadów ☐ zbycia nieruchomości ☐ inne ☐ Korekta deklaracji za okres - roku			
Uwaga! Zgodnie z art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. – Ordynacja podatkowa (Dz. U. z 2012 poz. 749 z późn. zm.) wraz z korektą deklaracji niezbędne jest złożenie pisemnego uzasadnienia przyczyn korekty.			
B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
W przypadku zmian w danych składającego deklarację (np. w nazwie, adresie) należy zawiadomić pisemnie wyżej wskazany organ.			
B.1. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ			
3. Składający deklarację (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)			
☐ osoba fizyczna ☐ osoba prawna ☐ jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, w tym spółka nieposiadająca osobowości prawnej			
4. Tytuł prawny, forma władania nieruchomością (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)			
☐ właściciel ☐ posiadacz samoistny ☐ zarządca ☐ użytkownik wieczysty, posiadacz ☐ współwłaściciel, współposiadacz ☐ posiadacz zależny (np.: najemca, dzierżawca) ☐ inny podmiot władający nieruchomością			
B.2. DANE IDENTYFIKACYJNE			
* dotyczy składającego deklarację niebędącego osobą fizyczną ** dotyczy składającego deklarację będącego osobą fizyczną			
5. Nazwa pełna* / Imię i nazwisko ** (niepotrzebne skreślić)			
6. Identyfikator podatkowy (Numer PESEL / NIP) [†] ** / *			7. Identyfikator REGON *
Numer PESEL: NIP: - - -			
C. ADRES SIEDZIBY* / ADRES ZAMIESZKANIA**			
8. Kraj	9. Województwo	10. Powiat	
11. Gmina	12. Ulica	13. Numer budynku	14. Numer lokalu
15. Miejscowość		16. Kod pocztowy	
		-	
17. Tel. Kontaktowy (opcjonalnie)		18. Adres e-mail (opcjonalnie)	

¹ **Numer PESEL** należy podać w przypadku właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi, nieprowadzących działalności gospodarczej lub niebędących zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług (VAT). Natomiast **NIP** należy podać w przypadku pozostałych podmiotów podlegających obowiązkowi ewidencyjnemu, o którym mowa w art. 2 ustawy z dnia 13 października 1995 r. o zasadach ewidencji i identyfikacji podatników i płatników (Dz. U. z 2012 r. poz. 1314 z późn. zm.).

C.1. DANE IDENTYFIKACYJNE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE *			
* należy wypełnić w przypadku, gdy adres powstawania odpadów jest inny niż adres siedziby/zamieszkania			
19. Ulica		20. Nr budynku/ nr lokalu lub nr geodezyjny działki	
21. Miejscowość		22. Kod pocztowy	
		-	
C.1. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA - Prowadzenie kompostownika na nieruchomości (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)			
23. Oświadczam, że prowadzę kompostownik i rezygnuję ze ☐ zbiórki odpadów biodegradowalnych w worku i/lub wykorzystuję we własnym zakresie np.: gospodarstwo rolne.		24. Oświadczam, że nie będę prowadzić kompostownika, a odpady będę przekazywać w worku na bioodpady.	
C.2 NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA W CZĘŚCI C lub C1 jest: (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)			
☐ 25. Zamieszkała ¹	☐ 26. Mieszana ²	☐ 27. Niezamieszkała ³	☐ 28. Domem letniskowym lub inną nieruchomością wykorzystywaną na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywaną jedynie przez część roku
Należy wypełnić dział D	Należy wypełnić dział D F G	Należy wypełnić dział F	Należy wypełnić dział E
D. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ: właściciela nieruchomości lub części nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy			
D.1. OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)			
☐ będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów ⁴		29. Stawka 6 zł / za 1 osobę	
☐ nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów		30. Stawka 12 zł / za 1 osobę	
Deklaruję, że na nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, zamieszkuje:			
31.		należy podać liczbę mieszkańców ⁵	
Zobowiązuje się do wnoszenia za każdy miesiąc opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, z nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji w wysokości:			
32. zł		miesięczna kwota opłaty za gospodarowanie odpadami stanowi iloczyn stawki z poz. 29 lub poz. 30 oraz liczby mieszkańców z poz. 31.	
D.2. DANE DOTYCZĄCE ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY ⁶ OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI			
Oświadczam, że właścicielowi nieruchomości przysługuje zwolnienie , o którym mowa w Uchwale Nr IV/32/2015 Rady Gminy Bukowina Tatrzańska w części dotyczącej gospodarstw domowych, w których dochód nie przekracza kwoty uprawniającej do świadczeń pieniężnych z pomocy społecznej, o której mowa w art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (Dz. U. z 2013 r. poz. 182, z późn. zm.) (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)			
Zwolnieniu podlega 25 % kosztów ponoszonych za gospodarowanie odpadami przez uprawnionego do zwolnienia właściciela nieruchomości			
33. Wysokość miesięcznej kwoty zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi 25% kwoty opłaty wyliczonej w poz. 32.			
34. zł			
D.3. OBLICZENIE KWOTY MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI PODLEGAJĄCEJ ZAPŁACIE, PO UWZGLĘDNIENIU ZWOLNIEŃ			
35. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – po uwzględnieniu zwolnień, o których mowa w części D.2. (jeżeli takie właścicielowi przysługują) – do zapłaty (różnica kwoty z poz. 32 i poz. 34)			
36. zł			
E. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELA: domów letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku			
E.1. OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)			
☐ będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów ⁵		37. Stawka 80 zł / rok	
☐ nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów		38. Stawka 160 zł / rok	
Zobowiązuję się do wnoszenia ryczałtowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domu letniskowego lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wskazanej w części C niniejszej deklaracji, w wysokości:			
39. zł		stawka z poz. 37 lub poz. 38	

F. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ: właściciela nieruchomości lub części nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne.
F1. OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że na terenie nieruchomości, wskazanej w części C niniejszej deklaracji (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)

☐

40. będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów (należy wypełnić dział F2 oraz dział F3)

☐

41. nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów (należy wypełnić dział F2)

F2. OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI ZA ODBIÓR POJEMNIKÓW / WORKÓW NA ODPADY ZMIESZANE (przy obliczaniu wysokości opłaty należy uwzględnić stawkę opłaty za odbiór jednego pojemnika / worka o określonej pojemności, podaną w tabeli poz. 47)

	Wielkość pojemnika / worka [w litrach]				Wielkość pojemnika [w litrach]				Wielkość pojemnika [w litrach]				Liczba opróżnień w miesiącu (nie mniej niż dwa razy) ⁹	Kwota opłaty za odbiór pojemników / worków z odpadami zmieszanymi (poz. 42+43+44) x 45				
	120 l			Kwota [zł] (A x B lub C)				Kwota [zł] (D x E lub F)										
	Ilość pojemników ⁸	Stawka opłaty za odbiór pojemnika / worka o określonej pojemności [zł]			Ilość pojemników ⁸	Stawka opłaty za odbiór pojemnika o określonej pojemności [zł]			Ilość pojemników ⁸	Stawka opłaty za odbiór pojemnika o określonej pojemności [zł]		Kwota [zł] (G x H lub I)						
		dotyczy selektywnej zbiórki odpadów (poz. 47 pkt. 1)	dotyczy braku selektywnej zbiórki odpadów (poz. 47 pkt. 2)			dotyczy selektywnej zbiórki odpadów (poz. 47 pkt. 1)	dotyczy braku selektywnej zbiórki odpadów (poz. 47 pkt. 2)			dotyczy selektywnej zbiórki odpadów (poz. 47 pkt. 1)	dotyczy braku selektywnej zbiórki odpadów (poz. 47 pkt. 2)							
Miesiąc	A	B	C	42.	D	E	F	43.	G	H	I	44.	45.	46.				
styczeń		6	15										2 <table><tr><td>☐</td><td>3*</td><td>☐</td><td>4*</td></tr></table>	☐	3*	☐	4*	sezon zimowy *
☐	3*	☐	4*															
luty												2 <table><tr><td>☐</td><td>3*</td><td>☐</td><td>4*</td></tr></table>	☐	3*	☐	4*		
☐	3*	☐	4*															
marzec												2 <table><tr><td>☐</td><td>3*</td><td>☐</td><td>4*</td></tr></table>	☐	3*	☐	4*		
☐	3*	☐	4*															
kwiecień													2					
maj													2					
czerwiec													2					
lipiec													2 <table><tr><td>☐</td><td>3*</td><td>☐</td><td>4*</td></tr></table>	☐	3*	☐	4*	sezon letni *
☐	3*	☐	4*															
sierpień												2 <table><tr><td>☐</td><td>3*</td><td>☐</td><td>4*</td></tr></table>	☐	3*	☐	4*		
☐	3*	☐	4*															
wrzesień												2 <table><tr><td>☐</td><td>3*</td><td>☐</td><td>4*</td></tr></table>	☐	3*	☐	4*		
☐	3*	☐	4*															
październik													2					
listopad													2					
grudzień													2					

* zwiększona częstotliwość odbioru odpadów zmieszanych tj. więcej niż 2x w miesiącu w sezonie letnim i zimowym dotyczy WYŁĄCZNIE mieszkańców Białki Tatrzańskiej i Bukowiny Tatrzańskiej

47. STAWKA OPŁATY ZA POJEMNIK Z ODPADAMI O OKREŚLONEJ POJEMNOŚCI:												
Pojemnik/worek o pojemności:	120 l	240 l	1100 l	KP - 7	KP- 10	Prasokontener						
Sposób gromadzenia odpadów:												
1. selektywnie	6 zł	12 zł	60 zł	350 zł	500 zł	350 zł za 1 m ³ sprasowanych odpadów						
2. nieselektywnie	15 zł	30 zł	150 zł	870 zł	1243 zł	870 zł za 1 m ³ sprasowanych odpadów						

F3. OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI za odbiór worków z odpadami zbieranymi selektywnie (wypełnić jeżeli w F1 poz. 40 zaznaczono selektywną zbiórkę odpadów)			styczeń	luty	marzec	kwiecień	maj	czerwiec	lipiec	sierpień	wrzesień	październik	listopad	grudzień
48. Zadeklarowana ilość sztuk worków o pojemności 120 litrów, na odpady zbierane w sposób selektywny ⁸														
49. Stawka opłaty [zł]			6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
50. Kwota opłaty za odpady zbierane selektywnie [zł]														

G. OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI dla nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne

Miesiąc	51. Kwota opłaty wyliczona w poz. 32 lub 36	52. Kwota opłaty wyliczona w poz. 46	53. Kwota opłaty dla nieruchomości mieszanej lub niezamieszkałej (wyliczona w poz. 50)	54. Suma opłat z pozycji 51, 52 i 53
styczeń				
luty				
marzec				
kwiecień				
maj				
czerwiec				
lipiec				
sierpień				
wrzesień				
październik				
listopad				
grudzień				

H. OŚWIADCZENIE, PODPIS, PIECZĘĆ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Osobą reprezentującą składającego deklarację może być jedynie osoba uprawniona do reprezentowania, np. członek reprezentacji wskazany w KRS, opiekun prawny, pełnomocnik określony w pełnomocnictwie. Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu karnego skarbowego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością.

55. Dane osoby składającej deklarację / osoby reprezentującej składającego deklarację (niepotrzebne skreślić)

.....

.....

Imię i nazwisko

Podpis i pieczęć

Data wypełnienia deklaracji (dzień - miesiąc - rok)

-

-

I. INFORMACJA O ZAŁĄCZNIKACH

56. Do niniejszej deklaracji dołączono (uzupełnij brakujące dane):

- 1) Dokumenty stanowiące podstawę do uzyskania zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, **tak / nie** (niepotrzebne skreślić)
- 2) Załącznik – inny np. uzasadnienie korekty, pełnomocnictwo, wyjaśnienie – wpisać jaki

J. ADNOTACJE ORGANU WŁAŚCIWEGO W SPRAWIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

57. Uwagi Organu	58. Podpis i pieczęć przyjmującego formularz:

POUCZENIE:
 1. Zgodnie z art. 3 i 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2014 r. poz. 1619) dla zobowiązań powstających z dniem zaistnienia zdarzenia, z którym ustawa podatkowa wiąże powstanie takiego zobowiązania, podstawę wystawienia tytułu wykonawczego stanowi niniejsza deklaracja złożona przez zobowiązanego.
 2. Rada Gminy Bukowina Tatrzńska, Uchwałą Nr IV/31/2015, ustaliła ryczałtową stawkę opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domu letniskowego lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej jedynie przez część roku. Zgodnie z Uchwałą Rady Gminy Bukowina Tatrzńska Nr IV/30/2015 w sprawie terminu i częstotliwości uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ryczałtową stawkę opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domu letniskowego lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej jedynie przez część roku - uiszcza się raz na rok, z góry, do końca I kwartału danego roku kalendarzowego; za 2015 r. opłatę uiszcza się z góry, do końca I półrocza.
 3. W przypadku podpisania deklaracji przez pełnomocnika, zgodnie z art.. 80a ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa (t.j. Dz. U. z 2012 r. poz. 749 z późn. zm.), pełnomocnictwo do podpisania deklaracji składa się wraz z deklaracją

OBJAŚNIENIA:

1. **Nieruchomość zamieszkała** - rozumie się przez to nieruchomość zamieszkiwaną przez mieszkańca, którym na gruncie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach jest osoba fizyczna mająca na terenie Gminy Bukowina Tatrzańska miejsce zamieszkania w rozumieniu przyjętym w art. 2d rozporządzenia WE nr 763/2008. Zgodnie z którym definicja „miejsca zamieszkania”, oznacza miejsce, w którym osoba zazwyczaj spędza czas przeznaczony na odpoczynek, niezależnie od czasowych nieobecności związanych z wypoczynkiem, urlopem, odwiedzinami u przyjaciół i krewnych, interesami, leczeniem medycznym lub pielgrzymkami religijnymi.
2. **Nieruchomość mieszana** – rozumie się przez to nieruchomość, która w części przeznaczona jest na cele mieszkalne (zamieszkała) oraz w części przeznaczona m.in. na wynajem pokoi (np. do 5 pokoi przy gospodarstwie, pensjonaty, hotele) oraz na prowadzenie działalności gospodarczej (np. sklep, zakład fryzjerski, restauracja, itd.)
3. **Nieruchomość niezamieszkała** – rozumie się przez to nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a wytwarzane są odpady komunalne. Do nieruchomości niezamieszkałych zalicza się nieruchomości na terenie, których prowadzona jest działalność gospodarcza (np. obiekty użyteczności publicznej, szkoły, restauracje, cmentarze, zakłady fryzjerskie, sklepy, hotele, w których mieszkają wyłącznie turyści, itp.)
4. **Selektywna zbiórka odpadów** - rozumie się przez to zbieranie i odbieranie odpadów komunalnych w sposób wskazany w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Bukowina Tatrzańska.
5. Liczba mieszkańców zgodnie z Załącznikiem nr 1 do deklaracji dotyczącym wykazu osób zamieszkujących na danej nieruchomości.
6. Danymi stanowiącymi podstawę zwolnienia z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi są:
 - a) oświadczenie właściciela nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy o dochodzie w gospodarstwie domowym (rozumianym w sposób określony w pkt. 1 niniejszych objaśnień), przy czym wysokość tego dochodu nie może przekraczać kwoty, o której mowa w art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 12 marca 2004r. o pomocy społecznej (Dz. U. z 2013 r. poz. 182 z późn. zm.) – druk do pobrania w Urzędzie Gminy, w Referacie Środowiska i Gospodarki Odpadami
 - b) do oświadczenia niezbędne jest dołączenie dokumentów potwierdzających dochód,
 - c) dochód w gospodarstwie domowym należy ustalić zgodnie z art. 8 ust. 3 ustawy o pomocy społecznej.
7. Wypełniają właściciele nieruchomości, którzy podlegają zwolnieniu z części opłaty o której mowa w dziale D.2.
8. Suma pojemności pojemników (worków) nie może być mniejsza niż wyliczona wymagana ilość pojemników (worków) o określonej pojemności, zgodnie z Uchwałą Rady Gminy Bukowina Tatrzańska w sprawie Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Bukowina Tatrzańska.
9. Liczba opróżnień została ustalona w harmonogramie odbioru odpadów komunalnych oraz w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Bukowina Tatrzańska.

Załącznik nr 1 do deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

Wykaz osób zamieszkujących daną nieruchomość

Lp.	Imię i nazwisko	Miejscowość	Ulica	Nr budynku /Nr lokalu
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				

.....
data

.....
podpis

Przewodniczący Rady Gminy
Władysław Piszczyk