46. STAWKA OPŁATY ZA POJEMNIK Z ODPADAMI O OKREŚLONEJ POJEMNOŚCI:						
Pojemnik/worek o pojemności:	**120 l**	**240 l**	**1100 l**	**KP - 7**	**KP- 10**	**Prasokontener**
Sposób gromadzenia odpadów:						
1. selektywnie	**12 zł**	**24 zł**	**120 zł**	**700 zł**	**1000 zł**	**700 zł za 1 m³ sprasowanych odpadów**
2. nieselektywnie	**40 zł**	**70 zł**	**310 zł**	**1750 zł**	**2500 zł**	**1750 zł za 1 m³ sprasowanych odpadów**

F3. OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI **za odbiór worków z odpadami zbieranymi selektywnie (wypełnić jeżeli w F1 poz.39 zaznaczono selektywną zbiórkę odpadów)**	styczeń	luty	marzec	kwiecień	maj	czerwiec	lipiec	sierpień	wrzesień	październik	listopad	grudzień
47. Zadeklarowana ilość sztuk worków o pojemności 120 litrów, na odpady zbierane w sposób selektywny [6]												
48. Stawka opłaty [zł]	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
49. Kwota opłaty za odpady zbierane selektywnie [zł]												

G. OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI **dla nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne**

Miesiąc	50. Kwota opłaty wyliczona w poz. 31 lub 35	51. Kwota opłaty wyliczona w poz. 45	52. Kwota opłaty dla nieruchomości mieszanej lub niezamieszkałej (wyliczona w poz. 49)	53. Suma opłat z pozycji 50, 51 i 52
styczeń				
luty				
marzec				
kwiecień				
maj				
czerwiec				
lipiec				
sierpień				
wrzesień				
październik				
listopad				
grudzień				

H. PODPIS, PIECZĘĆ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Osobą reprezentującą składającego deklarację może być jedynie osoba uprawniona do reprezentowania, np. członek reprezentacji wskazany w KRS, opiekun prawny, pełnomocnik określony w pełnomocnictwie.

54. Dane osoby składającej deklarację / osoby reprezentującej składającego deklarację (niepotrzebne skreślić)

…… ……

Imię i nazwisko Podpis i pieczęć

Data wypełnienia deklaracji (dzień - miesiąc – rok) ☐☐ - ☐☐ - ☐☐☐☐

I. INFORMACJA O ZAŁĄCZNIKACH

55. Do niniejszej deklaracji dołączono (uzupełnij brakujące dane):
1) Dokumenty stanowiące podstawę do uzyskania zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, **tak / nie** (niepotrzebne skreślić)
2) Załącznik – inny np. uzasadnienie korekty, pełnomocnictwo, wyjaśnienie – wpisać jaki

……

J. ADNOTACJE ORGANU WŁAŚCIWEGO W SPRAWIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

56. Uwagi Organu	57. Podpis i pieczęć przyjmującego formularz:

POUCZENIE:
1. Zgodnie z art.. 3 i 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2017 r., poz. 1201 z późn. zm.)dla zobowiązań powstających z dniem zaistnienia zdarzenia, z którym ustawa podatkowa wiąże powstanie takiego zobowiązania, podstawę wystawienia tytułu wykonawczego stanowi niniejsza de klaracja złożona przez zobowiązanego.
2. Rada Gminy Bukowina Tatrzańska, Uchwałą Nr XLII/308/2017, ustaliła ryczałtową stawkę opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domku letniskowego lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej jedynie przez część roku. Zgodnie z Uchwałą Rady Gminy Bukowina Tatrzańska Nr IV/30/2015 w sprawie terminu i częstotliwości uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ryczałtową stawkę opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domku letniskowego lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanej jedynie przez część roku - uiszcza się raz na rok, z góry, do końca I kwartału danego roku kalendarzowego.
3. W przypadku podpisania deklaracji przez pełnomocnika,pełnomocnictwo do podpisania deklaracji składa się wraz z deklaracją.

Numer ewidencyjny	**Data wpływu**

DEKLARACJA
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI POŁOŻONEJ NA OBSZARZE GMINY BUKOWINA TATRZAŃSKA

Podstawa prawna:	Art. 6 m Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j.Dz. U. z 2017 r., poz. 1289 z późn. zm.).
Termin składania:	Deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy złożyć w **terminie 14 dni** od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
Miejsce składania deklaracji	Urząd Gminy Bukowina Tatrzańska, ul. Długa 144, 34-530 Bukowina Tatrzańska

ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

1. WÓJT GMINY BUKOWINA TATRZAŃSKA

OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

2. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)

☐ Deklaracja składana pierwszy raz – opłata od miesiąca …… - …….. roku

☐ Nowa deklaracja składana w terminie 14 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana będąca podstawą ustalenia należnej wysokości opłaty danych zawartych w uprzednio złożonej deklaracji.

Opłata od miesiąca …… - …….. roku

Dotyczy: ☐ zmiany liczby osób zamieszkujących ☐ sposobu gromadzenia i oddawania odpadów ☐ zbycia nieruchomości

☐ inne ……

☐ Korekta deklaracji za okres …… - …….. roku

B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ
W przypadku zmian w danych składającego deklarację (np. w nazwie, adresie) należy zawiadomić pisemnie wyżej wskazany organ.

B.1. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

3. Składający deklarację (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)
☐ osoba fizyczna ☐ osoba prawna
☐ jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, w tym spółka nieposiadająca osobowości prawnej

4. Tytuł prawny, forma władania nieruchomością (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)
☐ właściciel, użytkownik wieczysty, posiadacz ☐ posiadacz samoistny ☐ zarządca
☐ współwłaściciel, współposiadacz ☐ posiadacz zależny (np.: najemca, dzierżawca) ☐ inny podmiot władający nieruchomością

B.2. DANE IDENTYFIKACYJNE

*** dotyczy składającego deklarację niebędącego osobą fizyczną ** dotyczy składającego deklarację będącego osobą fizyczną**

5. Nazwa pełna* / Imię i nazwisko ** (niepotrzebne skreślić)

6. Identyfikator podatkowy (Numer PESEL / NIP) [1] ** / *	7. Identyfikator REGON *
Numer PESEL: ☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐	
NIP: ☐☐☐ - ☐☐☐ - ☐☐ - ☐☐	

C. ADRES SIEDZIBY * / ADRES ZAMIESZKANIA **

8. Kraj	9. Województwo	10. Powiat	
11. Gmina	12. Ulica	13. Numer budynku	14. Numer lokalu
15. Miejscowość		16. Kod pocztowy ☐☐ - ☐☐☐	
17. Tel. Kontaktowy (*opcjonalnie*)		18. Adres e-mail (*opcjonalnie*)	

[1] **Numer PESEL** należy podać w przypadku właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi, nieprowadzących działalności gospodarczej lub niebędących zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług (VAT). Natomiast **NIP** należy podać w przypadku pozostałych podmiotów podlegających obowiązkowi ewidencyjnemu, o którym mowa w art. 2 ustawy z dnia 13 października 1995 r. o zasadach ewidencji i identyfikacji podatników i płatników (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 869 z późn. zm.).

C.1. DANE IDENTYFIKACYJNE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE *

*** należy wypełnić w przypadku, gdy adres powstawania odpadów jest inny niż adres siedziby/zamieszkania**

19. Ulica	20. Nr budynku/ nr lokalu lub nr geodezyjny działki
21. Miejscowość	22. Kod pocztowy ☐☐ - ☐☐☐

C.2 NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA W CZĘŚCI C lub C1 jest: (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)

☐ 23. **Zamieszkała** [1]	☐ 24. **Mieszana** [2]	☐ 25. **Niezamieszkała** [3]	☐ 26. **Domem letniskowym** lub inną nieruchomością wykorzystywaną na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywaną jedynie przez część roku
Należy wypełnić dział **D**	Należy wypełnić dział **D** **F** **G**	Należy wypełnić dział **F**	Należy wypełnić dział **E**

D. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ: właściciela nieruchomości lub części nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy

D.1. OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)

☐ będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów [4] — 27. **Stawka 10 / za 1 osobę**

☐ nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów — 28. **Stawka 20 / za 1 osobę**

Deklaruję, że na nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, zamieszkuje:

29. ____ *należy podać liczbę mieszkańców*

Karta Dużej Rodziny

Zgodnie z uchwałą Rady Gminy Bukowina Tatrzańska, rodziny wielodzietne posiadające Kartę Dużej Rodziny zwolnione są z uiszczania opłat za 3 i kolejne dziecko.

30. ____ *należy podać liczbę mieszkańców objętych obowiązkiem uiszczania opłaty.*

Zobowiązuje się do wnoszenia za każdy miesiąc opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, z nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji w wysokości:

31. ____ **zł** *miesięczna kwota opłaty za gospodarowanie odpadami stanowi iloczyn stawki z poz.27 lub poz.28 oraz liczby mieszkańców z poz.29 lub poz.30.*

D.2. DANE DOTYCZĄCE ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY [5]

OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI

☐ **Oświadczam, że właścicielowi nieruchomości przysługuje zwolnienie, o którym mowa w Uchwale Nr IV/32/2015 Rady Gminy Bukowina Tatrzańska w części dotyczącej gospodarstw domowych, w których dochód nie przekracza kwoty uprawniającej do świadczeń pieniężnych z pomocy społecznej, o której mowa w art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (Dz. U. z 2016 r., poz. 930 z późn. zm.)** (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)

Zwolnieniu podlega 25 % kosztów ponoszonych za gospodarowanie odpadami przez uprawnionego do zwolnienia właściciela nieruchomości

32. **Wysokość miesięcznej kwoty zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi 25% kwoty opłaty wyliczonej w poz. 31.**

33. ____ **zł**

D.3. OBLICZENIE KWOTY MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI PODLEGAJĄCEJ ZAPŁACIE, PO UWZGLĘDNIENIU ZWOLNIEŃ

34. **Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – po uwzględnieniu zwolnień, o których mowa w części D.2. (jeżeli takie właścicielowi przysługują) – do zapłaty** (różnica kwoty z poz. 31 i poz. 33)

35. ____ **zł**

E. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELI: domów letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku

E.1. OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)

☐ będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów [4] — 36. **Stawka 160 zł / rok**

☐ nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów — 37. **Stawka 320 zł / rok**

Zobowiązuję się do wnoszenia ryczałtowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domu letniskowego lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wskazanej w części C niniejszej deklaracji, w wysokości:

38. ____ **zł** *stawka z poz. 36 lub poz. 37*

F. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ: właściciela nieruchomości lub części nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne.

F1. OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że na terenie nieruchomości, wskazanej w części C niniejszej deklaracji (proszę zaznaczyć, stawiając znak X)

☐ 39. **będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów (należy wypełnić dział F2 oraz dział F3)**

☐ 40. **nie będzie prowadzona selektywna zbiórka odpadów (należy wypełnić dział F2)**

F2. OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI ZA ODBIÓR POJEMNIKÓW / WORKÓW NA ODPADY ZMIESZANE (przy obliczaniu wysokości opłaty należy uwzględnić stawkę opłaty za odbiór jednego pojemnika / worka o określonej pojemności, podaną w tabeli poz. 46)

Miesiąc	Wielkość pojemnika / worka [w litrach] 120 l: Ilość pojemników[6] A	Stawka opłaty za odbiór pojemnika / worka o określonej pojemności [zł]: dotyczy selektywnej zbiórki odpadów (poz. 46 pkt. 1) B	dotyczy braku selektywnej zbiórki odpadów (poz. 46 pkt. 2) C	Kwota [zł] (A x B lub C) 41.	Wielkość pojemnika [w litrach] ..... : Ilość pojemników[6] D	Stawka opłaty za odbiór pojemnika o określonej pojemności [zł]: dotyczy selektywnej zbiórki odpadów (poz. 46 pkt. 1) E	dotyczy braku selektywnej zbiórki odpadów (poz. 46 pkt. 2) F	Kwota [zł] (D x E lub F) 42.	Wielkość pojemnika [w litrach] ..... : Ilość pojemników[6] G	Stawka opłaty za odbiór pojemnika o określonej pojemności [zł]: dotyczy selektywnej zbiórki odpadów (poz. 46 pkt. 1) H	dotyczy braku selektywnej zbiórki odpadów (poz. 46 pkt. 2) I	Kwota [zł] (G x H lub I) 43.	Liczba opróżnień w miesiącu (nie mniej niż dwa razy)[7] 44.	Kwota opłaty za odbiór pojemników / worków z odpadami zmieszanymi (poz. 41+42+43) x 44 45.
styczeń		12	40											2	
luty														2	
marzec														2	
kwiecień														2	
maj														2	
czerwiec														2	
lipiec														2	
sierpień														2	
wrzesień														2	
październik														2	
listopad														2	
grudzień														2	

Liczba opróżnień w miesiącu (nie mniej niż dwa razy)[7]: sezon letni * — 3* ☐ 4* ☐; sezon zimowy * — 3* ☐ 4* ☐

*** zwiększona częstotliwość odbioru odpadów zmieszanych tj. więcej niż 2x w miesiącu w sezonie letnim i zimowym dotyczy WYŁĄCZNIE mieszkańców Białki Tatrzańskiej i Bukowiny Tatrzańskiej**